

Общество с ограниченной ответственностью «Казанский электромеханический завод»

(полное наименование работодателя)

420039, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Восход, д. 39, Генеральный директор Алексеев Алексей Николаевич, эл.почта: kazanemz@mi.ru

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

### Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Цех № 1. Участок сборки АГП ВС 22-28</i>					
РМ №1 Электросварщик ручной сварки	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>PM №2 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №3 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>PM №4 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №5 Слесарь механосборочных работ (МСР)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №6 Слесарь механосборочных работ (МСР)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №7 Слесарь механосборочных работ (МСР)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №8 Слесарь механосборочных работ (МСР)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

PM №9 Слесарь механосборочных работ (МСП)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №10 Слесарь механосборочных работ (МСП)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №11 Слесарь механосборочных работ (МСП)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
<b>Цех №1 Участок сварки изделий ВС (стрел и рам опорных)</b>					
PM №12 Электросварщик ручной сварки	1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции. 2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего. 2. Снижение тяжести трудового процесса.			

<p>РМ №13 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>РМ №14 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>PM №15 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №16 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>PM №17 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №18 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p><i>Участок сварки</i></p>					

<p>PM №19 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №20 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			



<p>РМ №21 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<i>ПУ-4</i>					
<p>РМ №22 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>PM №23 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №24 Газорезчик</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>РМ №25 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>РМ №26 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>PM №27 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №28 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>РМ №29 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>РМ №30 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>PM №31 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №32 Слесарь механосборочных работ (МСР)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №33 Слесарь механосборочных работ (МСР)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №34 Слесарь механосборочных работ (МСР)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №35 Слесарь механосборочных работ (МСР)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

PM №36 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №37 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №38 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №39 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №40 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №41 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
<i>Участок сварки стрел телескопических</i>					

<p>PM №42 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №43 Электросварщик ручной сварки</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			



<p>РМ №44 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>РМ №45 Электросварщик ручной сварки (люльки)</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>PM №46 Электросварщик ручной сварки (люльки)</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №47 Электросварщик ручной сварки (люльки)</p>	<p>1. С целью снижения воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны применять специальные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания, проверить эффективность вентиляции.</p> <p>2. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Уменьшение воздействия вредного фактора на организм работающего.</p> <p>2. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №48 Слесарь механосборочных работ (МСР)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			
<p>PM №49 Слесарь механосборочных работ (МСР)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

**Сборочный производственный участок ПУ- 4**

PM №50 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №51 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №52 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №53 Слесарь-электромонтажник	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			

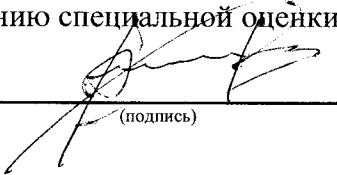
**Цех № 2 механосборочный участок № 2 (МСУ-2)**

PM №54 Фрезеровщик	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха). 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха.	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.			
--------------------	--	--	--	--	--

PM №55 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
PM №56 Слесарь механосборочных работ (МСР)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).	1. Снижение тяжести трудового процесса.			
<b>Шлифовальный участок</b>					
PM №58 Шлифовщик	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха). 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха.	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.			
<b>Участок нестандартного оборудования (УНО)</b>					
PM №59 Заточник	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха). 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха.	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.			

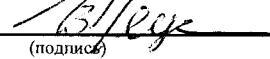
Дата составления: 03.05.2024

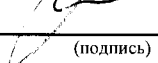
Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:


Главный инженер (должность)  (подпись) Богушевский А.В. (Ф.И.О.) 20.05.2024 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

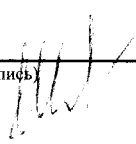
Главный технолог (должность)  (подпись) Зеленков В.Т. (Ф.И.О.) 20.05.2024 (дата)

Специалист по ОТ (должность)  (подпись) Урецкий В.Я. (Ф.И.О.) 20.05.2024 (дата)

слесарь МСР (должность)  (подпись) Гришин А.Н. (Ф.И.О.) 20.05.2024 (дата)

специалист по кадрам (должность)  (подпись) Юламанова А.Ф. (Ф.И.О.) 20.05.2024 (дата)

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

159 (№ в реестре экспертов)  (подпись) Шарафутдинов А. Р. (Ф.И.О.) 03.05.2024 (дата)